

CENTRALE DE DESHUMIDIFICATION

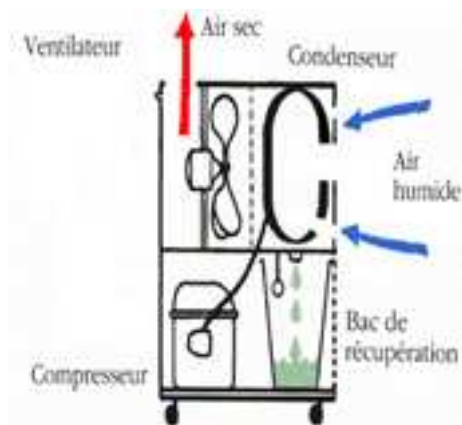
SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Surface Volume d'utilisation : 200m²/ 500 m³
Dimensions : L :34 x P : 40 x H :53 cm
Poids net: 27 kg **Décibels:** 30 dB
Voltage : 220/240 VAC 50Hz
Puissance absorbée : 750 Watts – 2.5 A
Débit d'air: 500 m³/h reliés par 4 ventilos gaine.
Puissance froid : 1084 Kcal
Capacité d'extraction : 20.8 L à 30°C / 80% HR
 Normes AHAM : 13.2L à 26°C / 60% HR
Température d'utilisation : 0°C à 35°C, dégivrage actif.
Condensats : Evacuation par gravitation.
 Réfrigérant : **R134a** CFC : **Sans**
Normes : CE

Réf : centrale déshumidification



FOCTIONNEMENT :



L'air humide est aspiré et filtré en un point central (couloir, entrée) puis dirigé par une gaine de Φ 125 mm vers la centrale de déshumidification.
 L'air sec est insufflé par l'intermédiaire de 4 gaines de Φ 80 mm souples isolées dans les pièces à traiter.
Aucun apport d'air extérieur et froid ne vient influencer la température ambiante.

EQUIPEMENTS ET AVANTAGES :

- Recyclage = économie d'énergie.
- **Restitution en air réchauffé d'environ 80% de l'énergie de fonctionnement.**
- Réglage par hygostat déporté.
- **Remplace jusqu'à 6 déshumidifs.**
- Drainage permanent par gravitation.
- Carrosserie métallique robuste.
- **Dégivrage actif gaz chaud.**
- Filtre à poussières.

Les orifices de sortie d'air sont équipés de 4 petits ventilateurs complémentaires qui viennent suppléer le ventilateur principal.