

## DESHUMIDIFICATEUR D'AIR DSH12

### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

**Surface/ Volume d'utilisation** : 12 à 20 m<sup>2</sup>

**Dimensions** : L: 31.5 x P :23,5 x H: 50,5 cm

**Poids net** : 13kg

**Décibels** : 42 dB

**Voltage** : 220/240 VAC 50Hz

**Puissance absorbée** : 280 W

**Débit d'air**: 120 m<sup>3</sup>/h

**Capa. d'extraction 24 h** : 12 L à 30°C / 80% HR

**Température d'utilisation** : 7 à 35°C

**Capacité du réservoir** : 3,2 litres

Réfrigérant : R134a CFC : Sans

**Normes** : CE, TUV

**Finition** : métal crème

### Réf : DSH12



Capteur d'humidité



Filtre simple à nettoyer



Roulettes de déplacement

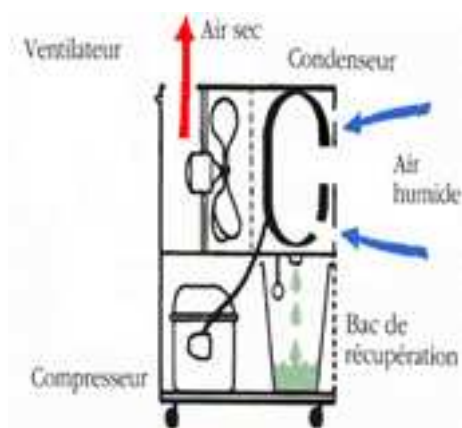


Bac amovible



Poignée de transport

### FONCTIONNEMENT :



L'air est réchauffé de 2° à 3° C en sortie



### EQUIPEMENTS ET AVANTAGES :

- Déplacement aisé (roulettes et poignée).
- sortie d'air orientable au dessus.
- Tableau de bord électronique.
- Arrêt automatique bac plein.
- Témoin lumineux bac plein.
- Drainage permanent possible (tuyau 1.50m fourni).
- Possibilité de fonctionnement continu.
- Témoin lumineux de tension.
- Hygostat réglable.
- Filtre à poussières.
- Réservoir transparent