

## DESHUMIDIFICATEUR D'AIR DSH19

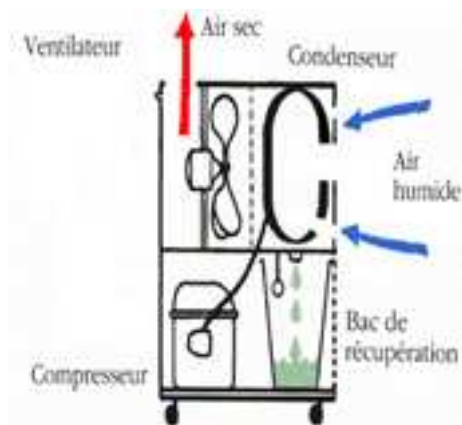
### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

**Surface/ Volume d'utilisation** : 200m<sup>2</sup>/500 m<sup>3</sup>  
**Dimensions** : L: 33.5 x P :30,5 x H: 58 cm  
**Poids net** : 21.8 kg  
**Décibels** : 39 dB à 54 dB  
**Voltage** : 220/240 VAC 50Hz  
**Puissance absorbée** : 350 W  
**UPC/ EAN** : 3700046510132  
**Débit d'air**: V1 : 190 m<sup>3</sup> - V2 : 240 m<sup>3</sup>  
**Puissance froid** : 629 Kcal / 730 Watt  
**Capa. d'extraction 24 h** : 20 L à 30°C / 80% HR  
 10 L à 27°C / 60% HR  
**Température d'utilisation** : 7 à 35°C  
**Capacité du réservoir** : 5 litres  
**Réfrigérant** : R134a CFC : Sans  
**Normes** : CE, TUV  
**Finition** : métal crème

**Réf : DSH19**



### FONCTIONNEMENT :



L'air est réchauffé de 2° à 3°C en sortie

### EQUIPEMENTS ET AVANTAGES :

- Déplacement aisé (roulettes ou poignées).
- Entrée et sortie d'air latérale.
- Fixation murale possible.
- Arrêt automatique bac plein.
- Témoin lumineux bac plein.
- Drainage permanent.
- Carrosserie métallique.
- 2 vitesses de ventilation
- Témoin lumineux de tension.
- Hygrostat réglable.
- Filtre à poussières.
- Coupure basse température par thermostat